

Halvårsrapport januari-juni 2026

Styrelsen och verkställande direktören i ECOMB AB (publ) får härmed avge följande delårsrapport för det första halvåret 2026.

Lyckad företrädesemission och framgångar på marknaden

- Företrädesemissionen inbringade 8 MSEK exkl. emissionskostnader
- Energimyndigheten stöder Ecotube DOS-projekt i Västervik
- Genombrott med Impulse Cleaning och vår engelska partner RJM
- Fortsatt fokus på PFAS-rening med Ocean Recycle

ECOMB-koncernen (inkl. dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB)

- Resultatet efter finansiella poster -2 199 TSEK (-2 646 TSEK)
- Nettoomsättningen för perioden uppgick till 1265 TSEK (662 TSEK)
- Likvida medel vid periodens utgång: 447 TSEK (17 TSEK)

ECOMB AB (publ)

- Resultatet efter finansiella poster – 2 025 TSEK (-2 429 TSEK)
- Nettoomsättningen för perioden uppgick till 1265 TSEK (662 TSEK)
- Resultat per aktie: -0,207 SEK (-4,05 SEK)
- Antal aktier: 9 780 026 st (600 016 st)
- Likvida medel vid periodens utgång: 281 TSEK (0 TSEK)

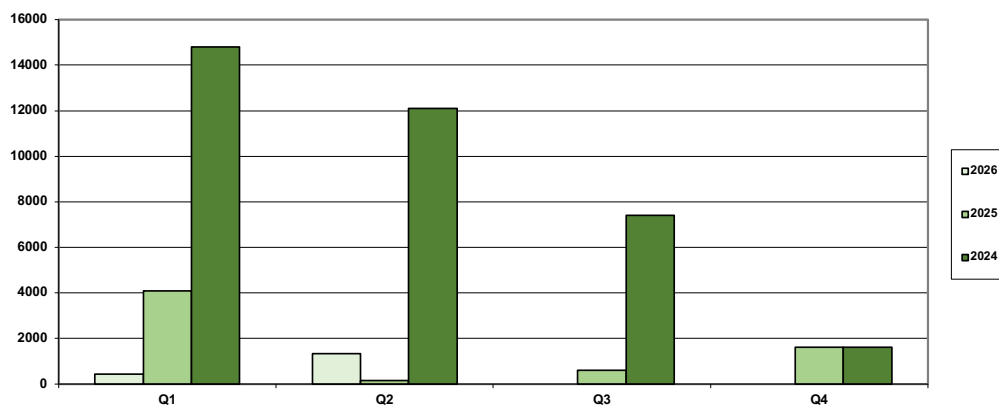
Siffror inom parentes avser motsvarande period föregående år omräknat enligt ny redovisningsmetod

Orderstocken kvartalsvis under 2024-2026

Orderstocken ökade från ca 430 TSEK i Q1 2026 till ca 1330 TSEK i samband med nya order under Q2 2026

***Redovisningen av orderstocken baseras på ordervärden i projekten minus fakturerade belopp vid utgången av resp. kvartal*

TSEK



Verksamheten under halvåret jan-jun 2026

Ekonomi

Bäste aktieägare,

Mycket av bolagets ekonomiska status kan kopplas den företrädesemission som nyligen genomfördes. ECOMB kallade med anledning av dessa planer till en Extra bolagsstämma den 10 juni 2026.

Där beslutades att;

1. Ändra bolagsordningen så att:
 - Aktiekapitalet skall vara lägst 2 930 000 och högst 11 720 000 kr
 - Antalet aktier skall vara lägst 29 300 000 och högst 117 200 000 st
2. Godkänna styrelsens förslag till beslut om en företrädesemission av units enligt bl.a.:
 - Varje unit består av 4 nya aktier och en teckningsoption av serie TO5. Totalt omfattar emissionen högst 19 575 156 aktier och högst 4 893 789 TO5
 - Emissionskursen för varje unit ska vara 1,64 kr, motsvarande 0,41 kr/aktie. Teckningsoptionerna ska utges vederlagsfritt.
3. Teckningsperiod av units: 20 juli – 3 augusti 2026
4. Optionsrätten TO 5 ger rätt att teckna 1 ny aktie till en kurs av 0,75 kr och får utnyttjas under perioden 17-30 september 2027.

Det slutgiltiga utfallet blev att 3 141 242 units tecknades med och utan stöd av uniträtter, motsvarande ca 5,2 MSEK och cirka 64,2% av företrädesemissionen.

Emissionen var garanterad till 100%, vilket innebar att garanterna tilldelades totalt 1 752 547 units. ECOMB tillfördes därmed cirka 8,0 MSEK före emissionskostnader.

Partner Fondkommission AB agerade finansiell rådgivare och Vator Securities agerade emissionsinstitut till ECOMB i samband med företrädesemissionen.

Kapitaltillskottet genom företrädesemissionen innebär samtidigt att bolaget har säkerställt rörelsekapital för den fortsatta driften.

Det är glädjande att intresset för emissionen varit så stort, det visar tydligt att både befintliga och nya aktieägare har stor tilltro till ECOMBs framtida potential och fortsatta tillväxtresa.

Ulf Hagström
VD

Marknad

Wallenbergs mångmiljardsatsning i STEGRA positiv även för ECOMB

STEGRA har säkrat 15 miljarder i en finansieringsrunda som leds av Wallenberg Investment som bildat ett konsortium med Singapores statliga investmentbolag Temasek och med stiftelsen IMAS som är kopplad till IKEA-sfären.

På ett event arrangerat av Aktuell Hållbarhet, som hölls den 14 april 2026, där bl.a. Aktuell Hållbarhet lanserade sin Solskensregering, uttalade sig Jacob Wallenberg om intåget;

- Jag ska inte sticka under stol heller med att vi tror det här är jättebra ur ett svenskt perspektiv: Att ett av de två stora industriprojekten går vidare och förhoppningsvis blir ett levande industriprojekt, säger Jacob Wallenberg.

Källa: Aktuell Hållbarhet 15 april 2026

Det här är ett tydligt statement från en tungviktare inom industrin, att den gröna omställningen händer här och nu.

- Det är ju enorma mängder syrgas som kommer genereras från elektrolysörerna på STEGRAs anläggning i Boden. Med 1 kg vätgas bildas samtidigt 8 kg syrgas, vilket motsvarar en syrgasproduktion på över 100 ton/h från de 37 elektrolysörerna på vardera 20 MWe. Teoretiskt skulle det räcka till att konvertera flera pannor med vår nya förbränningsteknik, där syrgas används och som sen kan leda till att stänga ner skorstenarna. Det räcker också till att syresätta övergödda vatten med döda bottnar, vårt andra nischområde. Den här nyheten är synnerligen positiv för ECOMB, menar ECOMBs VD Ulf Hagström.

Konflikterna i världen kostar svenska pannägare bortåt 1 miljard i ökade kemikaliekostnader för NOx-reduktion

Till följd av konflikterna i världen har oljepriset rusat den senaste tiden. Bedömare menar att världen nu står inför en energikris, värre än energikrisen på 1970-talet. Men det är inte själva oljepriset och en eventuell brist på olja som är huvudproblemet för de svenska pannägarna. Oljeberoendet är för de flesta pannägare i Sverige minimalt, här eldas biobränsle och avfall.

Olja och naturgas är ju råvaror vid tillverkning av bl.a. ammoniak och urea, kemikalier inom jordbrukssektorn, men som även används i pannorna för att reducera NOx-utsläppen. I Sverige betalar pannägarna 50 kr/kg NOx som släpps ut genom skorstenarna.

Råvarupriset för ammoniak har ökat nära 300% jämfört med tiden innan ryssarnas invasionskrig i Ukraina. Om det nu skulle gå så långt att det även uppkommer en brist av ammoniak på marknaden kommer det innebära väsentlig högre NOx-avgifter för våra nya potentiella kunder.

Våra beräkningar visar att den totala kostnadsökningen av ammoniak för Sveriges totalt ca 430 st pannor årligen handlar om cirka 1 miljard kronor eller 2-3 miljoner per panna och år. Nuvarande prisnivåer beräknas ligga kvar under en längre tid, även om konflikterna tar slut i närtid.

Med Ecotube-systemet angriper vi alltid NOx-bildningen redan vid källan, minskar bildningen av NOx med en smartare lufttillförsel istället för att minska redan bildad NOx genom tillförsel av ammoniak. Vi förväntar oss därför ett ökat intresse för Ecotube-systemet hos våra svenska kunder.

80% av Sveriges pannor klarar inte kommande krav för NOx-utsläpp inom EU

Vi har under det senaste året sett fler och fler förbränningsanläggningar inom EU som fått betydligt tuffare villkor för sina utsläpp av kväveoxider (NOx). 2006 började minimikravet 200 mg NOx/Nm³ rökgas gälla generellt för många pannor inom EU, främst de avfallseldade pannorna. Nu handlar det om avsevärt hårdare krav från miljömyndigheterna – 80 mg NOx/Nm³ rökgas – i framförallt Frankrike, Belgien, Holland och Tyskland.

EU:s lagstiftning är i detta fall och som i många andra sammanhang endast rekommenderande, dvs varje land sätter sin egen tidplan för att genomföra en skärpning. Med andra ord hamnar beslutet till sist på politikernas bord i respektive land. 430 svenska pannor är anslutna till vårt NOx-avgiftssystem. Som enda land i världen startade systemet 1991 med målet att radikalt sänka NOx-utsläppen via ett incitamentsbaserat upplägg. Alla ägare till dessa pannor betalar 50 kr/kg NOx som släpps ut genom skorstenen, allt mäts kontinuerligt, sekund för sekund. Men det är inte fråga om en skatt, utan den samlade avgiften går tillbaka till samma pannägare – men i relation till utsläppens storlek. De som är sämre än medelvärdet betalar alltså till de som ligger under medelvärdet, efter att Naturvårdsverket tagit ut en mindre avgift som administratör av systemet. NOx-avgiftssystemet var under 90-talet ett effektivt sätt att snabbt få ner utsläppen och de totala NOx-utsläppen kunde halveras. Sverige var bäst i klassen! Men de senaste 20 åren har det i princip inte hänt någonting, utsläppsnivåerna har i stort sett legat still i Sverige. Samtidigt har kraven i EU skärpts och pannorna på många håll ute i Europa har sprungit om de svenska pannorna.

Utsläppsstatistiken ifrån Sveriges 430 pannor anslutna till NOx-avgiftssystemet är offentliga, bara att hämta informationen på Naturvårdsverkets hemsida. Våra beräkningar visar att ca 350 av dessa pannor inte klarar utsläppsnivån 80 mg NOx/Nm³ som nu börjar gälla i flera europeiska länder. Rimligen borde det ske en anpassning till dessa krav i närtid, men det ligger som sagt på den svenska regeringens bord att besluta om. Ju lägre utsläpp desto högre CAPEX för våra kunders investeringar i NOx-reduktion – men lägre OPEX i form av NOx-avgifter, att komma ner till 80 mg NOx/Nm³ rökgas är tufft. Varje panna är unik, men rent generellt är det fråga om investeringar i mångmiljonklassen för de flesta pannägare.

Här ligger vi i frontlinjen med vårt Ecotube-system, spetsat med de nya koncepten Ecotube DOS och Zero. Vi har redan visat att vi kan klara dessa nivåer med ett traditionellt Ecotube-system och vi ligger i startgroparna för att göra fler affärer på den svenska marknaden.

ECOMB håller föredrag om Ecotube Zero på Imperial College

ECOMB har fått en inbjudan om att hålla föredrag om Ecotube Zero på Imperial College den 9 september 2026. The Fuel and Energy Research Forum arrangerar det sjunde seminariet "Clean Energy Science Lecture" på the UK Carbon Capture and Storage centre vid Imperial College.

Målgruppen för seminariet är både branschfolk och akademi. Inbjudan är ett erkännande av ECOMBs teknologi och ger en värdefull möjlighet att skapa nya affärer.

VD Ulf Hagström kommer att hålla föredraget med titeln "Ecotube Zero reduces CCS costs – lowering costs of E-Methanol production". E-metanol är det givna alternativbränslet för fartyg och flyg, men det gäller att minska produktionskostnaderna för att den gröna fossilfria bränslemarknaden ska ta fart ordentligt.

E-metanol tillverkas av fossilfri koldioxid och grön vätgas. Koldioxiden kommer från pannor som eldar biobränslen och det är här ECOMB kommer in i bilden med sin patenterade teknik Ecotube Zero, en variant av Oxyfuel-tekniken. Om rökgasen från pannorna kan innehålla 85-90% koldioxid istället för normala 10-13% är det alldeles uppenbart att kostnaderna för koldioxidinfångningen (CCS) ur rökgasen kan minska rejält.

- England var vår första internationella marknad med Ecotube-installationerna för NOx-reduktion i Coventry för 25 år sen. Tillsammans med vår engelska partner RJM är det här startskottet på en ny satsning med våra nya koncept även i England, berättar VD Ulf Hagström.

Projekt

Flera Parameteranalyser beställda under 2026

Vi har de senaste åren successivt arbetat in en 3-stegsmodell som vi erbjuder våra kunder;

1. Parameteranalys

Kunden ger oss mätdata över de viktigaste förbränningsparametrarna, som effekt, koncentrationer av NO_x och CO i rökgasen, temperaturer mm, i form av minutmedelvärden i excel under bestämda tidsperioder. Presentation i form av tabeller och diagram med värdefulla slutsatser. Endast kostnadstäckning i offerten

2. Panndiagnos

Besök på anläggningen och en förstudie på plats, ofta 2 man i ca en vecka. Vi använder vår egenutvecklade videokamera - "Live förbränning" – och testar olika inställningar på pannan, hur responsen blir på förbränningsparametrarna. Slutrapport och offert på ett Ecotube-system med garantier på prestandaförbättringar. Panndiagnosen offereras till marknadspris.

3. Ecotube-system

Vårt åtagande i ett Ecotube-projekt kan omfatta alltifrån leverans av endast nyckelkomponenter med prestandagarantier till en komplett turn key-installation, inte sällan tillsammans med någon av våra internationella partners. Ecotube-systemet kan sen upgraderas till våra nya koncept Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging), där mindre mängder syrgas tillförs och Ecotube Zero, vår variant av Oxyfuel-tekniken där maximalt med syrgas tillförs pannorna. Rökgaserna recirkuleras och får en markant förhöjd halt av koldioxid, från 10-13% till 85-90%, samtidigt som skorstenarna i princip kan stängas ner.

Vi är i dagsläget inne i olika faser med de kunder som beställt Parameteranalyser och rent statistiskt har ungefär hälften av kunderna som beställt Parameteranalyser gått hela vägen till en installation av ett Ecotube-system.

Parameteranalyser beställda av Bodens Energi

ECOMB AB fick under Q2 en order på 50 kSEK för Parameteranalyser av två avfallseldade pannor hos Bodens Energi AB. Det har en längre tid funnits intresse hos Bodens Energi om att förbättra förbränningsprestanda på deras avfallspannor med ECOMBs huvudprodukt Ecotube-systemet, särskilt NO_x-reduktion har varit i fokus. En Parameteranalys inleder också alltid ECOMBs arbete med pannor, den första milstolpen i säljprocessen.

- Vi har nu fått beställningar på ett flertal Parameteranalyser från nordiska pannägare det senaste halvåret och vi ser en tydlig koppling till lanseringen av våra nya koncept Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging) och Ecotube Zero, där syrgas används. Med syrgas i Ecotuberna kommer effekten kunna öka samtidigt som utsläppen minskar, förklarar ECOMBs VD Ulf Hagström.

Det här är en order med stort värde för ECOMB.

- ECOMBs nya tekniska lösningar verkar lovande och vi ser fram emot att ta del av resultaten från Parameteranalyserna, säger Jonas Gunnarstedt, driftchef hos Bodens Energi.



ECOMB har beviljats 0,5 MSEK i statlig finansiering för syrgasinjektion

ECOMB AB har beviljats 0,5 MSEK i bidrag från Energimyndigheten för att genomföra ett Demo-projekt med syrgasinjicering – Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging) – tillsammans med Västervik Miljö & Energi.

Fördelarna med att tillföra ren syrgas i pannor är väl kända, men konventionella lösningar innebär processmässiga utmaningar. Med Ecotube DOS kan syrgasen istället injiceras mer träffsäkert i pannan, vilket ger resultat i form av ökad effekt och minskade utsläpp.

Projektet är igång och planeras att vara slutfört under det andra halvåret 2026.

- Det här projektet är startskottet för våra nya koncept med syrgas i Ecotuberna, det betyder otroligt mycket för ECOMB och våra affärsmöjligheter. Ecotube DOS är ju ett mellansteg mot Ecotube Zero med uppskattningsvis halverade kostnader för CCS och stängda skorstenar. När sen även Energimyndigheten ser vårt koncept som väldigt intressant och beviljar ett viktigt stöd ger det oss rejält med råg i ryggen, ett statement till marknaden, meddelar ECOMBs VD Ulf Hagström.

RJM och ECOMB har fått en beställning på Impulse Cleaning för 4,3 MSEK från Tekniska Verken

RJM International, vår samarbetspartner i England, har tillsammans med ECOMB fått en beställning på 4,3 MSEK för leverans av ett Impulse Cleaning system till en av Tekniska Verkens fem avfallspannor på Gärstadsverket i Linköping. ECOMB har en mindre del av kontraktet och projektet är planerat att slutföras under 2026.

Projektet markerar ytterligare ett steg i bolagens gemensamma satsning på den nordiska marknaden. Impulse Cleaning innebär att pannornas eftereldtyr rengörs med korta, upprepade tryckpulser istället för med hjälp av olika sprängningstekniker. Rengöringstekniken kan dessutom komma åt ytor som är mer svårtillgängliga. Det förbättrar pannans prestanda med större tillgänglighet och ökad verkningsgrad. Kunden har även erbjudit sig att vara referenskund, vilket skapar goda möjligheter att ytterligare stärka Impulse Cleanings position och fortsatta marknadsetablering.

- Vi är mycket glada över att ha nått denna milstolpe tillsammans med ECOMB. Att kunden dessutom valt att ställa upp som referenskund visar på ett starkt förtroende för både tekniken och samarbetet. Det ger oss en viktig plattform för fortsatt tillväxt på den svenska marknaden, säger Gerry Riley, Business Development Manager på RJM International

Första ordern på en Ecotube DOS – 0,5 MSEK från Västervik

ECOMB har fått en beställning på 0,5 MSEK av Västervik Miljö & Energi. Ordern gäller en Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging), en helt ny design för tillförsel av syrgas i pannorna.

Nyligen beviljades även ett bidrag på 0,5 MSEK från Energimyndigheten, för att genomföra ett Demo-projekt med Ecotube DOS tillsammans med Västervik Miljö & Energi och ett globalt gasbolag, se ovan. Ecotube-systemet installerades redan 2014 i den biobränsleeldade pannan (22 MW) på Stegeholmsverket. Tanken var först att konvertera den gamla Ecotuben för luft, men nu kommer den fullt ut att ersättas med en Ecotube DOS. Olika blandningar och koncentrationer av syre kan då tillsammans med luft tillföras i eldstaden. Pannan är nu avställd för revision under sommaren och projektet planeras att genomföras när pannan åter är i drift, under senare delen av 2026.

- Med Ecotube DOS kan syrgas injiceras på ett unikt sätt, vilket kommer öka prestandaförbättringarna och minska utsläppen ytterligare. Vi ser verkligen fram emot detta referensprojekt som vi tror kommer lägga grunden till en ny tekniknivå och bana väg för helt nya affärer, meddelar VD Ulf Hagström.

ECOMB Ocean Recycle AB

I vårt dotterbolag ECOMB Ocean Recycle AB (ECOMB äger 89% av aktier och röster) var den ursprungliga affärsidén att sälja syresättningsprojekt till våra kunder, till kommuner/länsstyrelser/vattenvårdsförbund i Sverige som har ansvar för vatten drabbade av övergödning och negativa konsekvenser, i form av syrefria bottnar till följd av massförekomst av alger och cyanobakterier. Med den patenterade uppfinningen om PFAS-rening har läget förändrats. PFAS-projekten har en betydligt enklare struktur och är en mer rätt fram affärsmöjlighet. De mätbara effekterna på det marina livet av ett syresättningsprojekt kan ta flera månader, ibland år, att verifiera. För PFAS-projekten handlar det i stället om dagar för att verifiera våra resultat, hur mycket PFAS som kan elimineras från ett vattendrag per tidsenhet.

PFAS-rening en gigantisk marknad!

Projektet "Forever Pollution" har identifierat hela 23000 områden i Europa kontaminerade av PFAS. Många av dessa områden är vatten med högre halter än 10 ng/l av ΣPFAS. Särskilt Danmark, England, Tyskland och Nederländerna är hårt drabbade. Sannolikt är detta bara toppen av ett isberg, särskilt om man tittar på situationen i Sverige och de presumtiva PFAS-kontaminerade områdena kända här. Vi fokusera på två huvudområden;

- **Dricksvattentäkter.** Idag kommer hälften av dricksvattnet i Sverige från ytvattentäkter, dvs insjöar. Det nya kravet i Sverige, som började gälla den 1 januari 2026, är max 4 ng PFAS/liter och här finns kommunala vattenverk som ligger på gränsen eller t.o.m. över detta gränsvärde.
- **Lakvattendammar.** I princip varenda gammal deponi i Sverige läcker PFAS. Många kommuner har en lakvattendamm kopplad till sin deponi, när det regnar ska regnvattnet som penetrerar deponin hamna i lakvattendammen på ett någorlunda kontrollerat sätt. Men när även lakvattendammen blir full hamnar PFAS ut i recipienten, i värsta fall nära ett dricksvattenintag.

PFAS-flotten klar på skrivbordet

Våra kunderbjudanden kommer att involvera en eller flera flottar, vi kallar dessa "PFAS-flottar" för att särskilja dessa från vår syresättningsflotte. Konstruktionen av den första "PFAS-flotten" i full skala är till stora delar redan färdig, leverantörer kartlagda och offerter inkomna. Allt detta arbete har hittills skett på ideell basis av vårt seniora team, som även genomfört testerna av syresättningstekniken med syresättningsflotten Ocean Recycle One i Dynestadsjön.

Nästa steg är ett Demo-projekt, för oavsett hur mycket beräkningar och kalkyler vi genomför vid skrivbordet måste alltid en ny teknisk lösning bevisas i verkligheten – "proof-of-concept".

Vinnova avslag vårt projektförslag om ett Demo-projekt

Tillsammans med en kommun i Mellansverige skickade vi i våras in en ansökan till Water Wise Societies/Vinnova om ett Demoprojekt i en lakvattendamm ansluten till en gammal deponi. PFAS-problematiken i dammen måste åtgärdas och vi har en kostnadseffektiv lösning med vår variant av skumfraktionering. Projektbudgeten låg på 2,5 MSEK, en i sammanhanget högst rimlig nivå.

Men konkurrensen var stentuff, endast 13 av 58 projektansökningar gick igenom och vi var alltså tyvärr inte en av dessa. Men det är bara att ta nya tag, vi har ett flertal intressanta leads där man är beredda att bekosta hela projektet utan statlig finansiering.

Händelser efter periodens utgång

Inga övriga väsentliga händelser har skett efter rapportperiodens utgång, utöver vad som ovan angivits.

Framtidsutsikter

Framtidsutsikterna för bolagets produkter är fortsatt klart positiva. Väsentligt billigare koldioxidinfångning för begränsade klimatförändringar, nya hårdare NOx-krav och PFAS-rening är områden som kommer att öka våra affärsmöjligheter.



Redovisningsprinciper

ECOMB AB tillämpar årsredovisningslagen samt bokföringsnämndens allmänna råd 2012:1 (K3) vid upprättande av finansiella rapporter.

Granskning

Denna rapport har ej blivit granskad av bolagets revisor.

Kommande rapporter

Kvartalsrapporten för juli-september 2026 lämnas den 30 november 2026.

Styrelsen och verkställande direktörens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören intygar att delårsrapporten ger en rättvisande bild av bolagets verksamhet, finansiella ställning och resultat samt att de risker och osäkerhetsfaktorer som bolaget står inför är belysta till bästa förmåga.

Södertälje den 31 augusti 2026

ECOMB AB (publ)

Styrelsen och VD

Göran Ernstson, Ordförande

Eric Norelius, Ledamot

Angela Wulff, Ledamot

Ulf Hagström, VD

Vid frågor om denna kommuniké kontakta :

Ulf Hagström, VD

Tfn 08-550 12 550

ulf@ecomb.se

Rapporten finns tillgänglig på www.ecomb.se

ECOMB AB (publ)

Box 2017

151 02 Södertälje

Tfn.08-550 12 550

www.ecomb.se

Kort om ECOMB AB (publ)

ECOMBs kärnverksamhet är att sälja och leverera tekniska lösningar, företrädesvis det egenutvecklade Ecotube-systemet, för att förbättra prestanda och minska utsläpp, t.ex. kväveoxider (NOx), från fastbränsleeldade pannor inom fjärrvärme- och industrisektorn på den internationella marknaden. Det nyutvecklade konceptet Ecotube Zero innebär att CCS-teknik (koldioxidinfångning) blir väsentligt billigare samtidigt som skorstenarna kan stängas ner helt.

Dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB har två tekniska lösningar som bygger på mikrobubbelteknik; dels syresättning av övergödda sjöar och hav med döda bottnar och dels en teknik för att rena dricksvattentäkt, lakvattendammar mm från PFAS, som sen samlas upp för destruktion.

ECOMB grundades 1992 och har ca 2000 aktieägare. Aktien är listad på NGM Nordic SME.

Bolaget är lokaliserat i Stockholms län. Mer om bolaget: www.ecomb.se

KONCERN RESULTATRÄKNING (TSEK)

	2026	2025	2026	2025
	2026-04-01-2026-06-30	2025-04-01-2025-06-30	2026-01-01-2026-06-30	2025-01-01-2025-06-30
	3 mån	3 mån	6 mån	6 mån
Nettoomsättning	240	370	1 265	662
Övriga rörelseintäkter	0	0	440	3
Summa rörelseintäkter	240	370	1 705	665
Råvaror & Förnödenheter	-95	142	-366	81
Köpta underkonsult tjänster	-163	-46	-244	-193
Övriga externa kostnader	-347	-310	-1 010	-728
Personalkostnader	-885	-1 046	-2 160	-2 195
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar	-45	-45	-89	-89
Avskrivningar av immateriella anläggningstillgångar	-11	-11	-23	-22
Övriga rörelsekostnader	0	0	-0	-7
Summa rörelsekostnader	-1 546	-1 316	-3 892	-3 154
Rörelseresultat	-1 290	-945	-2 187	-2 489
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	0	0	0	0
Räntekostnader och liknande resultatposter	-1	-89	-12	-157
Summa finansiella poster	-1	-89	-12	-157
Resultat efter finansiella poster	-1 291	-1 034	-2 199	-2 646
Aktuell skatt	0	0	0	0
Periodens resultat	-1 291	-1 034	-2 199	-2 646

KONCERN BALANSRÄKNING (TSEK)

	2026 Q2 30-jun	2025 Q2 30-jun
TILLGÅNGAR		
Anläggningstillgångar		
Immateriella anläggningstillgångar	618	616
Materiella anläggningstillgångar	1 517	1 696
Summa anläggningstillgångar	2 135	2 312
Omsättningstillgångar		
<i>Varulager mm.</i>		
Lager	0	0
Pågående arbeten	0	0
<i>Kortfristiga fordringar</i>		
Kundfordringar	396	2 414
Övriga fordringar	147	132
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	14	29
Kassa och bank	448	17
Summa omsättningstillgångar	1 005	2 592
SUMMA TILLGÅNGAR	3 140	4 905
EGET KAPITAL OCH SKULDER		
Eget kapital		
<i>Bundet eget kapital</i>		
Aktiekapital	990	1 200
Reservfond	230	230
<i>Fritt eget kapital</i>		
Överkursfond	24 090	22 771
Balanserad vinst eller förlust	-24 241	-27 832
Periodens resultat	-2 198	-2 646
Summa eget kapital	-1 129	-6 278
Långfristiga skulder		
Skulder till kreditinstitut	0	0
Summa långfristiga skulder	0	33
Kortfristiga skulder		
Leverantörsskulder	1 239	3 001
Checkräkningskredit	0	4 041
Pågående arbete	546	
Övriga skulder	1 654	3 777
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	830	364
Summa kortfristiga skulder	3 723	11 183
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	3 140	4 905

KONCERN KASSAFLÖDESANALYS (TSEK)	Q2 2026-01-01 2026-06-30	Q2 2025-01-01 2025-06-30
Kassaflöde från den löpande verksamheten		
Resultat före finansiella poster	-2 186	-2 489
Justeringar för poster som inte ingår i kassaflödet	0	7
Avskrivningar immateriella och materiella anläggningstillgångar	112	112
Erhållen ränta	0	0
Erlagd ränta	-12	-157
Betalda inkomstskatter	-52	-124
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital	-2 148	-2 651
Kassaflödet från förändringar i rörelsekapitalet		
Ökning/minskning av pågående arbeten	546	0
Ökning/minskning av fodringar	1 049	3 678
Ökning/minskning av kortfristiga skulder	-4 086	-919
Kassaflöde från den löpande verksamheten	-4 639	108
Kassaflödet från investeringsverksamheten		
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar	0	-76
Kassaflöde från investeringsverksamheten	0	-76
Kassaflödet från finansieringsverksamheten		
Nyemission (ej registrerat aktiekapital)	12	0
Amortering	0	-33
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	12	-33
Periodens kassaflöde	-4 627	-1
Likvida medel vid periodens ingång	5 077	21
Kursdifferens i likvida medel	-13	0
Likvida medel vid periodens utgång	447	17

ECOMB AB (publ) RESULTATRÄKNING (TSEK)

	2026	2025	2026	2025
	Q2	Q2	6 mån	6 mån
	2026-04-01- -2026-06-30	2025-04-01--2025- 06-30	2026-01-01- -2026-06-30	2025-01-01- -2025-06-30
Nettoomsättning	240	370	1 265	662
Övriga rörelseintäkter	16	0	440	3
Summa rörelseintäkter	256	370	1 705	665
Råvaror & Förnödenheter	-95	142	-366	81
Köpta underkonsult tjänster	-163	-46	-244	-193
Övriga externa kostnader	-301	-200	-931	-608
Personalkostnader	-885	-1 046	-2 160	-2 195
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar	0	0	0	0
Avskrivningar av immateriella anläggningstillgångar	-8	-8	-17	-17
Övriga rörelsekostnader	0	0	0	-7
Summa rörelsekostnader	-1 452	-1 158	-3 718	-2 939
Rörelseresultat	-1 196	-788	-2 013	-2 274
Övriga ränteintäkter och liknande resultatposter	0	0	0	0
Räntekostnader och liknande resultatposter	-1	-88	-12	-155
Summa finansiella poster	-1	-88	-12	-155
Resultat efter finansiella poster	-1 197	-876	-2 025	-2 429
Aktuell skatt	0	0	0	0
Periodens resultat	-1 197	-876	-2 025	-2 429

ECOMB AB (publ) BALANSRÄKNING (TSEK)

	2026	2025
	Q2	Q2
	30-jun	30-jun
TILLGÅNGAR		
Anläggningstillgångar		
Immateriella anläggningstillgångar	544	531
Finansiella anläggningstillgångar	5 000	6 980
Summa anläggningstillgångar	5 544	7 511
Omsättningstillgångar		
<i>Varulager mm.</i>		
Lager	0	0
Pågående arbeten	0	0
<i>Kortfristiga fordringar</i>		
Kundfordringar	396	2 414
Övriga fordringar	163	157
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	14	29
Kassa och bank	281	0
Summa omsättningstillgångar	854	2 600
SUMMA TILLGÅNGAR	6 398	10 111
EGET KAPITAL OCH SKULDER		
Eget kapital		
<i>Bundet eget kapital</i>		
Aktiekapital	990	1 200
Reservfond	230	230
Uppskrivningsfond	2 970	4 950
<i>Fritt eget kapital</i>		
Överkursfond	22 315	21 405
Balanserad vinst eller förlust	-22 253	-26 263
Periodens resultat	-2 025	-2 429
Summa eget kapital	2 227	-907
Långfristiga skulder		
Skulder till kreditinstitut	0	0
Summa långfristiga skulder	0	0
Kortfristiga skulder		
Leverantörsskulder	1 164	3 001
Checkräkningskredit	0	4 041
Pågående arbeten	546	
Övriga skulder	1 654	3 635
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	807	341
Summa kortfristiga skulder	4 171	11 018
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	6 398	10 111

ECOMB AB (publ)	2026	2025
KASSAFLÖDESANALYS	2026-01-01 2026-06-30	2025-01-01 2025-06-30
Kassaflöde från den löpande verksamheten		
Resultat före finansiella poster	-2 012	-2 274
Justeringar för poster som inte ingår i kassaflödet	0	7
Avskrivningar immateriella och materiella anläggningstillgångar	17	17
Erhållen ränta	0	0
Erlagd ränta	-12	-155
Betalda inkomstskatter	-52	-124
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital	-2 059	-2 529
Kassaflödet från förändringar i rörelsekapitalet		
Ökning/minskning av pågående arbeten	546	0
Ökning/minskning av fodringar	1 022	3 638
Ökning/minskning av kortfristiga skulder	-3 967	-1 031
Kassaflöde från den löpande verksamheten	-2 399	2 607
Kassaflödet från investeringsverksamheten		
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar	0	-76
Kassaflöde från investeringsverksamheten	0	-76
Kassaflödet från finansieringsverksamheten		
Nyemission, ej registrerat ak, teckningsopt	12	0
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	12	0
Periodens kassaflöde	-4 446	2
Likvida medel vid periodens ingång	4 740	1
Kursdifferens i likvida medel	-13	-3
Likvida medel vid periodens utgång	281	0